

**MULTIWELD 180M-C** är en kompakt enfasströmkälla som kombinerar MIG/MAG-, flusskromad gasfri tråd- och MMA-svetsprocesser. Det intuitiva gränssnittet har två digitala displayer som ger enkla och exakta justeringar. Den är lätt att manövrera på plats och är lämplig för svetsning av stål, rostfritt stål och aluminium med en tjocklek på upp till 3 mm (MIG/MAG).

## MULTIPROCESS

### ■ MIG/MAG-svetsning:

- ståltråd: Ø 0,6 och 0,8 mm
- tråd av rostfritt stål: Ø 0,8 mm
- aluminiumtråd: Ø 0,8 och 1,0 mm
- flödad tråd (omvänd polaritet): Ø 0,6 och 0,9 mm

### ■ MMA-svetsning: bas- och rutilelektroder (upp till Ø 3,2 mm)

Integrerat svets hjälpmedel Antisticking: minskar risken för att elektroden fastnar vid kontakt med arbetsstycket.

## OPTIMERADE INSTÄLLNINGAR FÖR MIG/MAG

- Manuell justering av ljusbågens dynamik.
- **Svets hjälp:** tabell på frontpanelen som hjälper användaren att justera spänningen och trådmatningshastigheten för att bäst passa tjockleken på arbetsstyckets material.

## INTUITIV

- **Läsbar display**, även i mycket ljusa förhållanden.
- **Enkelt gränssnitt** med knappar och tumhjul som passar handskar, för enkel justering.

## INTEGRERAD TRÅDMATARE

- Kompatibla trådspolar: Ø 200 / 300 mm.
- 4-rullars matare för jämn och effektiv trådmatning.
- Europeisk brännaranslutning för snabb montering/demontering.

## SÄKERHET

- Avancerad enhetskyllning med termiskt skydd.
- Överströmsskydd.

## BÄRBAR

- Förstärkt hölje och stötdämpande fötter.
- Kompakt och enkel att transportera på plats (16,5 kg).

## TILLBEHÖR (tillval)



Aluminium  
150 A  
3 m  
063761



MB15  
brännarbox  
041226



Rulle typ A

Stål / Rostfritt stål	Ø 0,6 / 0,8	x1	042339
Aluminium	Ø 0,8 / 1,0		041196
Fluxkärnad tråd	Ø 0,6 / 0,9		068933



4 rullar

Levereras med



MIG15 - 3 m

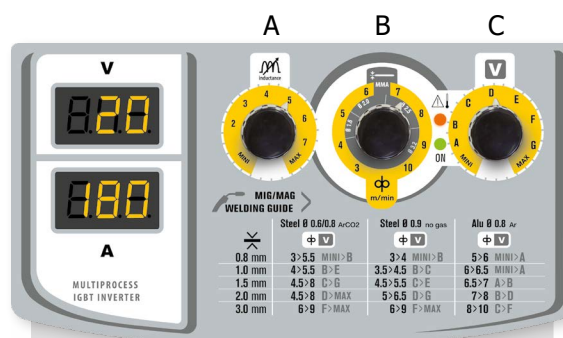


2 m - 16 mm<sup>2</sup>



2 m - 16 mm<sup>2</sup>

- + 1 kontaktör, 0,9 mm
- + 1 specialmunstycke
- + Skiftnyckel för kontaktör
- + 1 m gasslang 2 slangklämmor



- A Ljusbågens dynamik  
MIG/MAG: Trådmatningshastighet
- B Svetsström  
MMA: Svetsström
- C Svetsspänning

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA A	I <sub>2</sub> MIG A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers A (x2)	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> V	cm	kg	IP	2 m
				Gas	Flux-cored wire							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0.6 → 1.0	0.6 → 0.9	✓	✓	1.6 → 3.2	50W	3 → 10	0.8 (steel) 0.9 (flux-cored wire)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16.5	IP 21	2 m